Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип, марка, обозначение документа, опросного листа	Код оборудования, изделия, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Материалы							
86	Электрод для сварки разнородных сталей марка ЭА-395/9 тип Э-11Х15Н25М6АГ2 диаметр 3 мм	ГОСТ 10052-75			кг	0,6	-	
87	Проволока сварочная тип СВ-04Х19Н11М3 диаметр 2 мм	ГОСТ 2246-70			кг	0,3	-	

Инв. N подл. 530135 | Подпись и дата 11.12.04.12 | Взам. инв. N

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
1	-	Зам.	128-12		05.04

1834-19-129.С

Лист 8

Формат А3